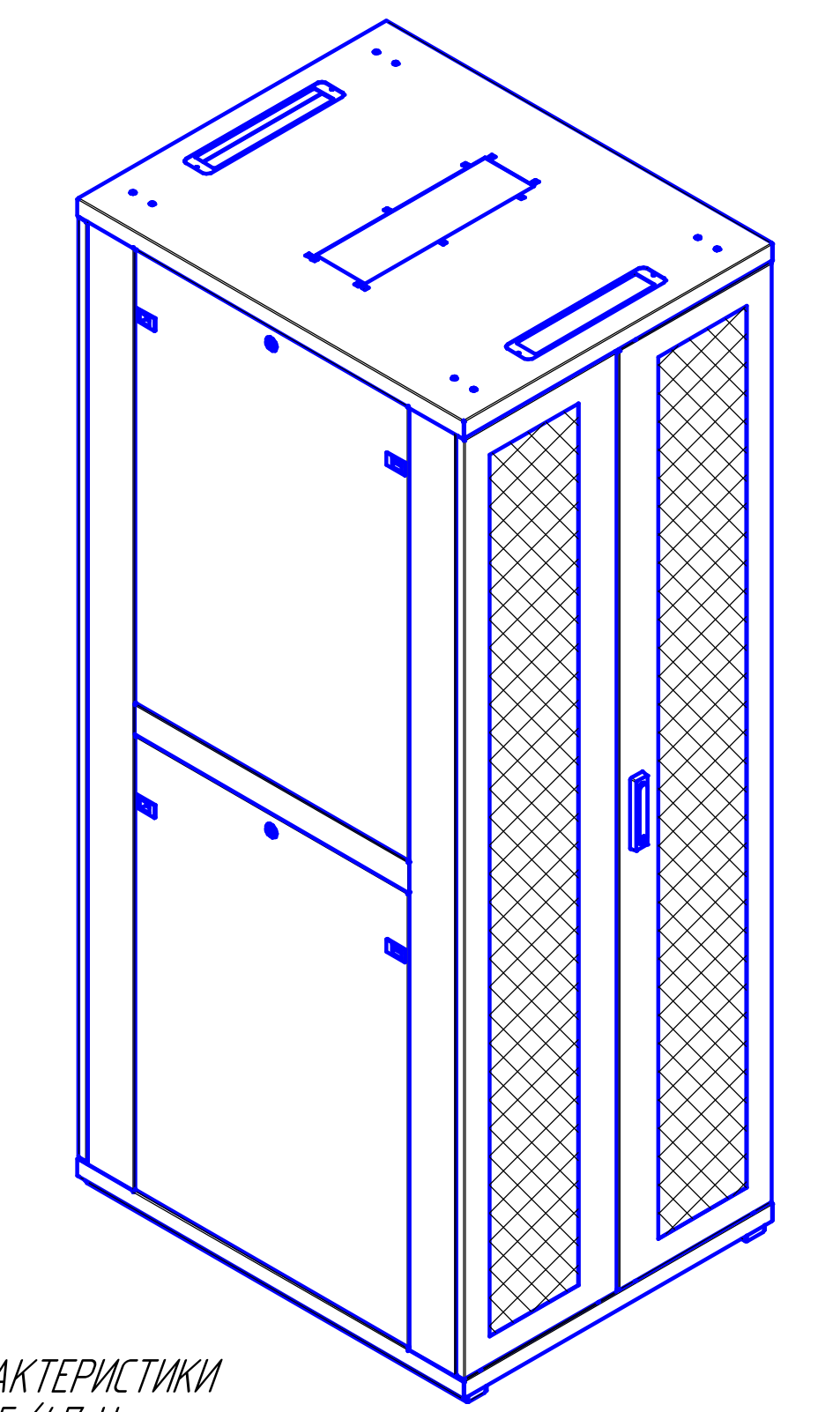


ШКАФ НАПОЛЬНЫЙ ШИРИНОЙ 600 ДВУСТВОРЧАТЫЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
 Высота: 32/42/45/47 U
 Ширина: 600 мм.
 Глубина: 600/800/1000 мм.
 Нагрузочная способность: 600/1000 кг.

СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ
 Стандартная комплектация: IP 20 (EN 60529)
 (Не относится к пылезащитным кабельным вводам)

СОСТАВ КОМПЛЕКТА НАПОЛЬНОГО ШКАФА

Упаковка №1

1. Крыша шкафа - 1 шт.
2. Основание шкафа - 1 шт.
3. Горизонтальный профиль - 6 шт.
4. Перемычка боковая - 2 шт.
5. Винт с полусферической головкой M6 - 36 шт.
6. Гайка клипса M6 - 24 шт.
7. Гайка с фланцем M8 - 16 шт.
8. Винт с фланцем M8 - 16 шт.
9. Опора - 4 шт.
10. Ригель замка - 2 шт.
11. Ограничитель двери - 4 шт.
- 11 а. Опорный кронштейн (опция)
- 11 б. Соединительная пластина (опция)

Упаковка №3

15. Дверь правая - 2 шт.
16. Дверь левая - 2 шт.

СОСТАВ КОМПЛЕКТА НАПОЛЬНОГО ШКАФА

Упаковка №2

13. Цельносварная рама - 2 шт.
14. Монтажный профиль - 4 шт.

Упаковка №4

17. Боковая панель - 4 шт.
18. Замок для боковых панелей - 4 шт.

ПОРЯДОК ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ
 Для предварительной сборки шкафа вам потребуется крестовая отвертка. Для ускорения процесса сборки рекомендуется использовать шуруповерт с крестообразной отверткой.

ШАГ А
 Установите на дверь правую (15) ригель замка (10) рис.1

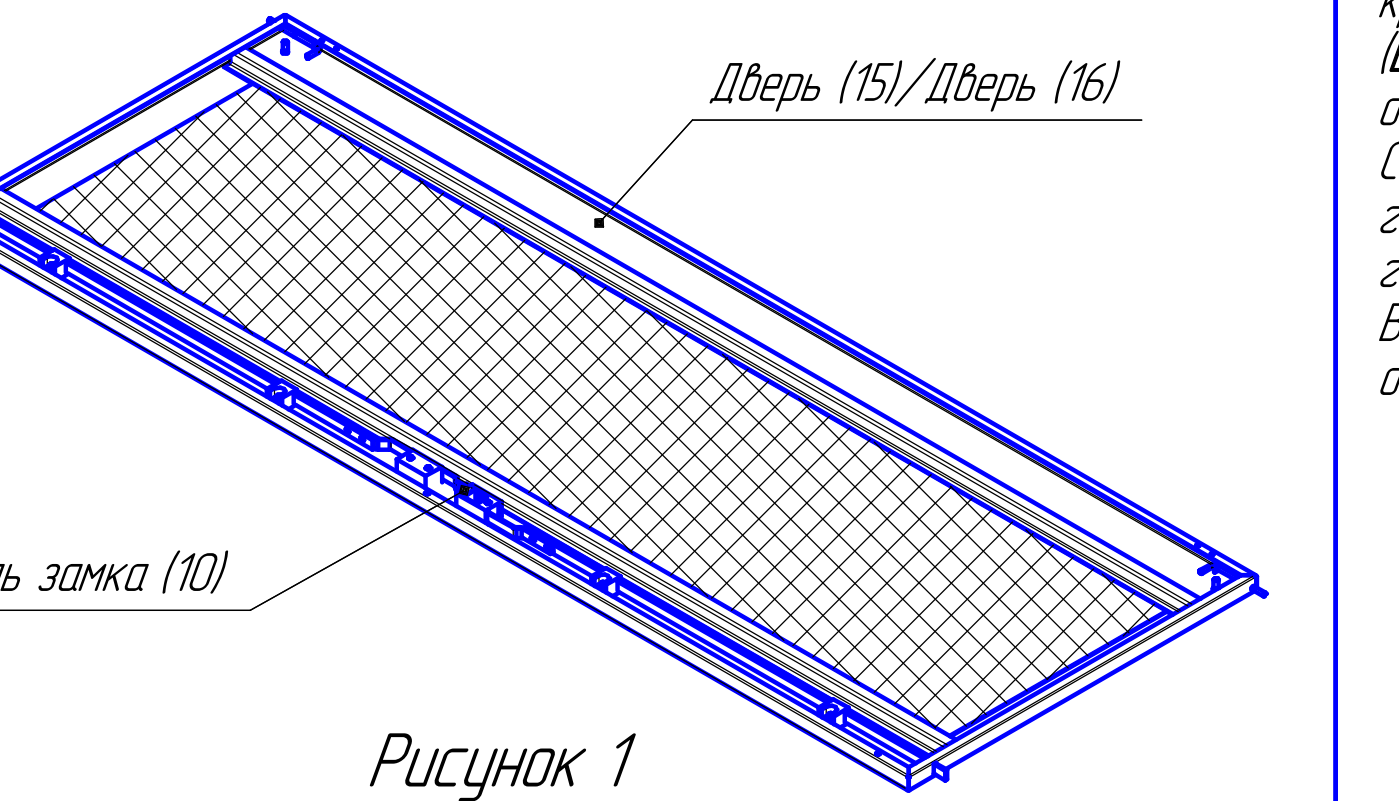


Рисунок 1

ШАГ Б
 Установите на боковые панели (17) замок для боковых панелей (18) рис.2

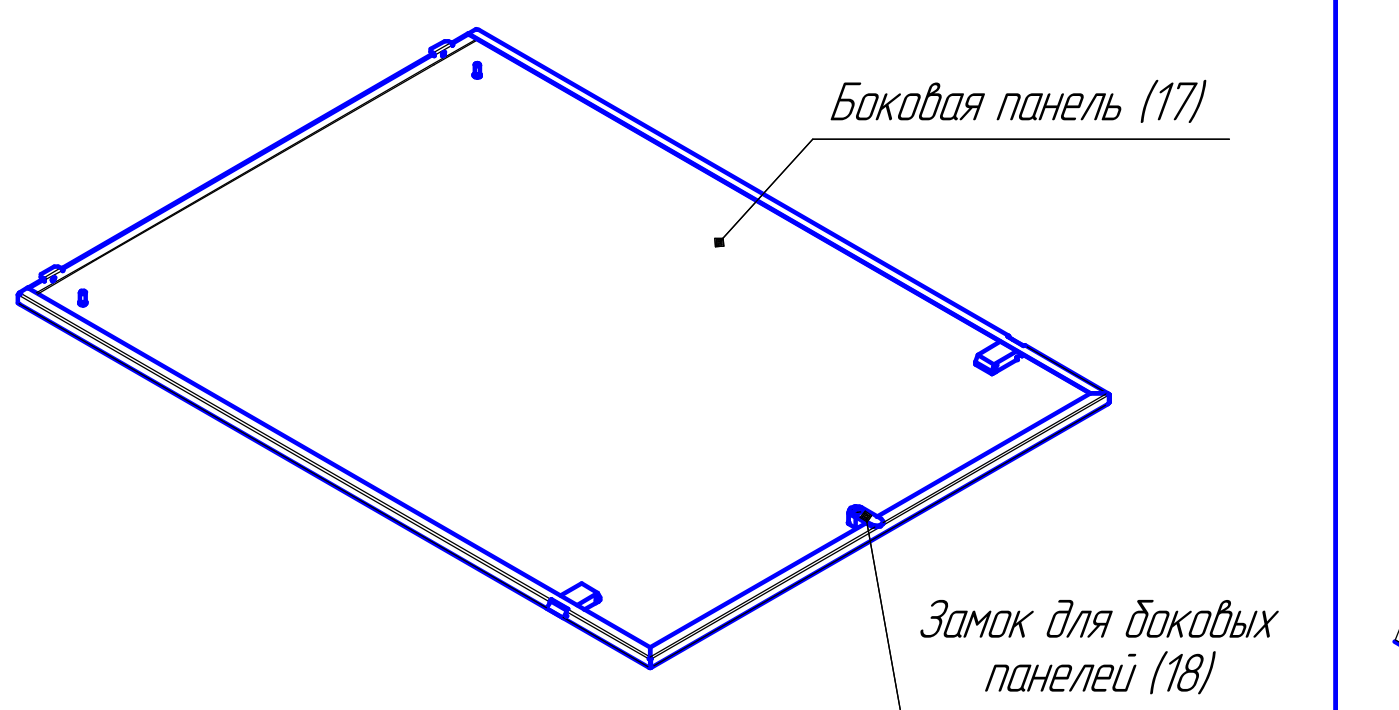
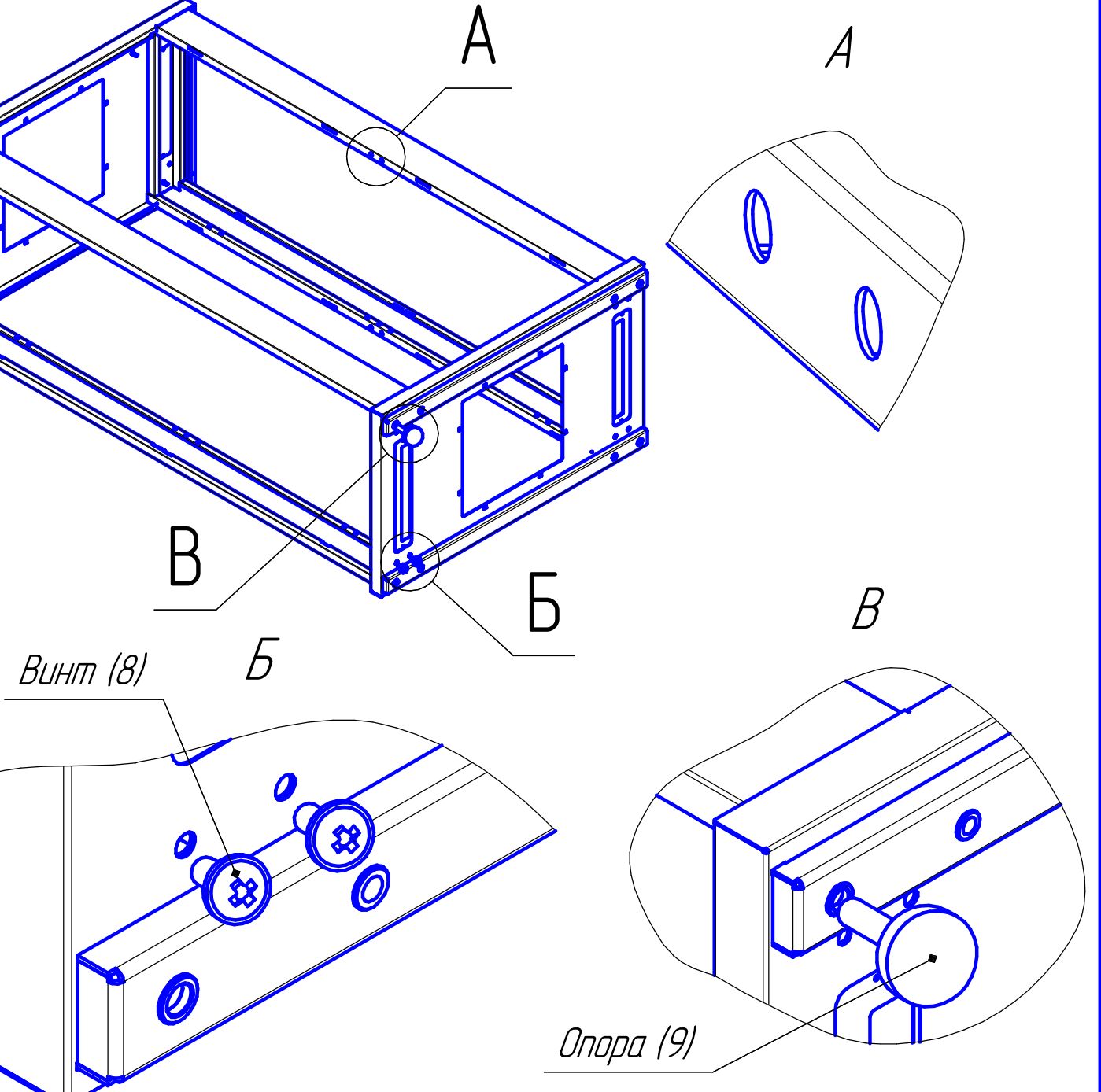


Рисунок 2

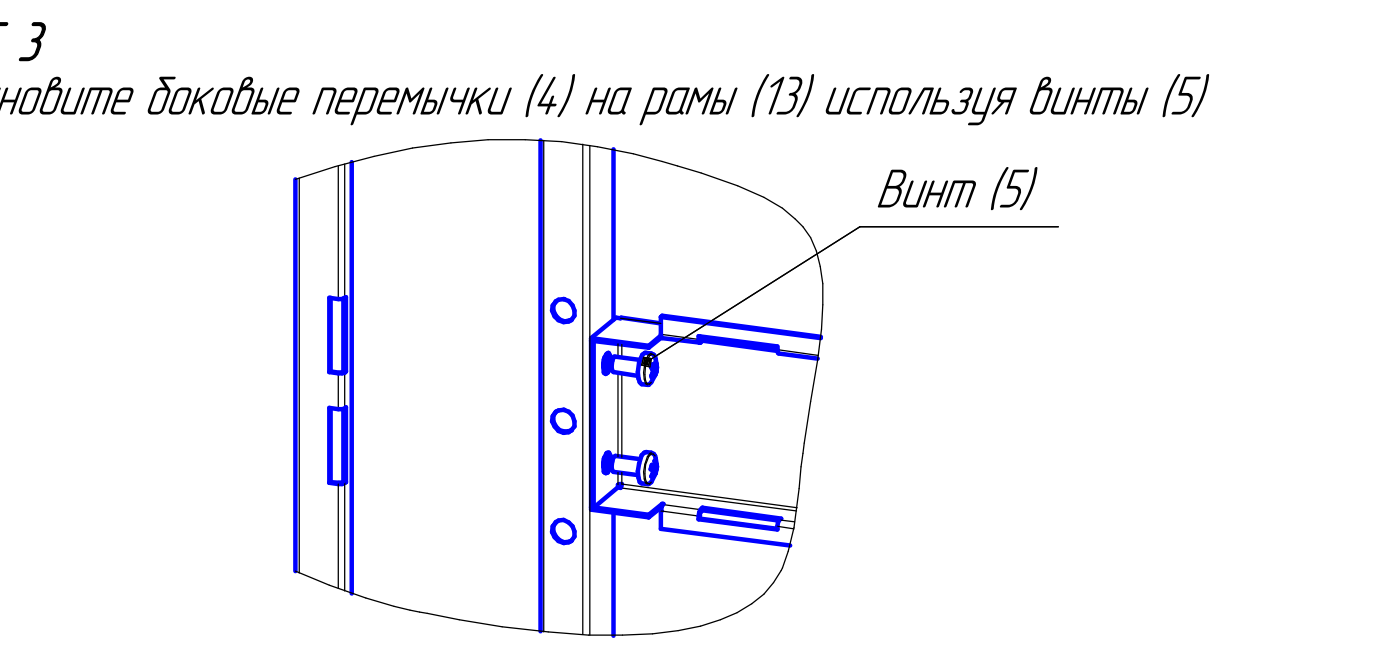
ПОРЯДОК СБОРКИ
 Для сборки шкафа вам потребуется крестовая отвертка. Для ускорения процесса сборки рекомендуется использовать шуруповерт с крестообразной отверткой.

ШАГ 1
 Расположите рамы (13) горизонтально таким образом, чтобы отверстия для крепления боковых перемычек (4) находились с внутренней стороны шкафа (Вид А). Вставьте рамы в основание шкафа (2) так, чтобы совпали крепежные отверстия. Соедините основание шкафа и рамы между собой, используя винты (8) и гайки (7) (Вид Б). Винты необходимо установить со стороны основания шкафа, гайки с внутренней стороны рамы. Вкрутите регулируемые опоры (9) в соответствующее отверстие в основание шкафа на одинаковую глубину (Вид В).



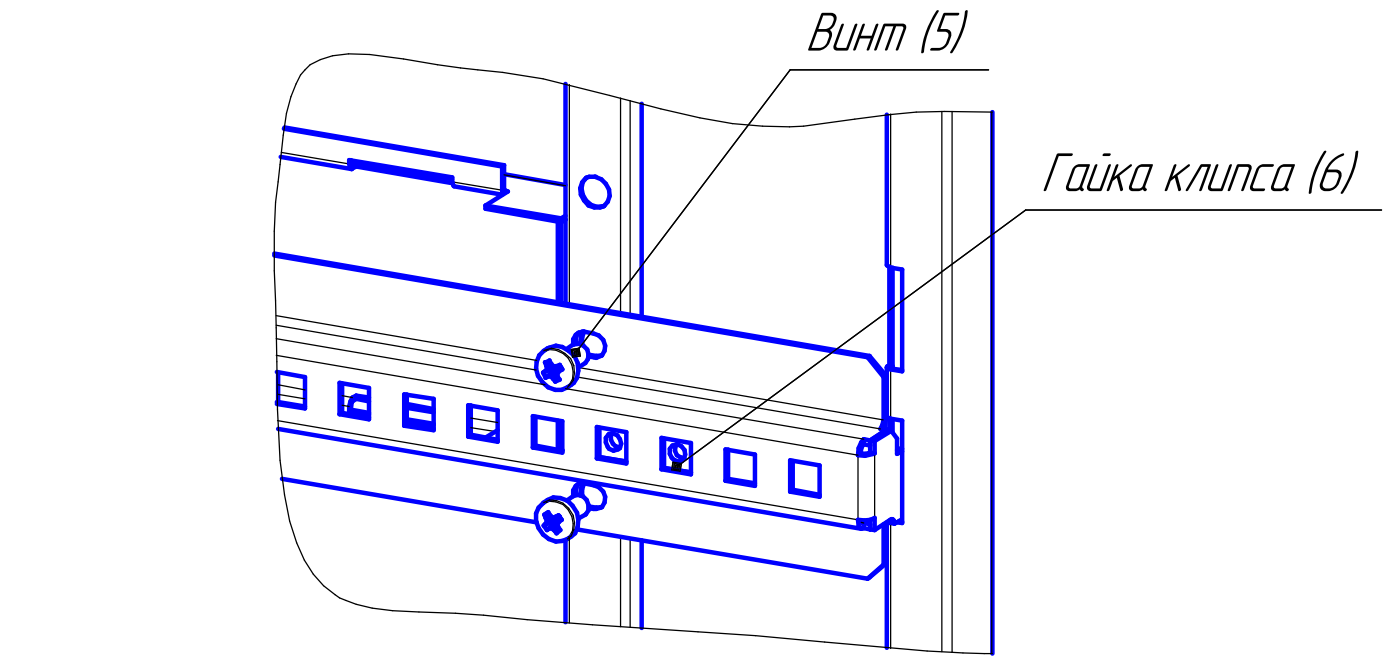
ПОРЯДОК СБОРКИ
ШАГ 2
 Установите крышу шкафа (1) аналогично шагу 1. Поставьте конструкцию в вертикальное положение.

ШАГ 3
 Установите боковые перемычки (4) на рамы (13) используя винты (5)



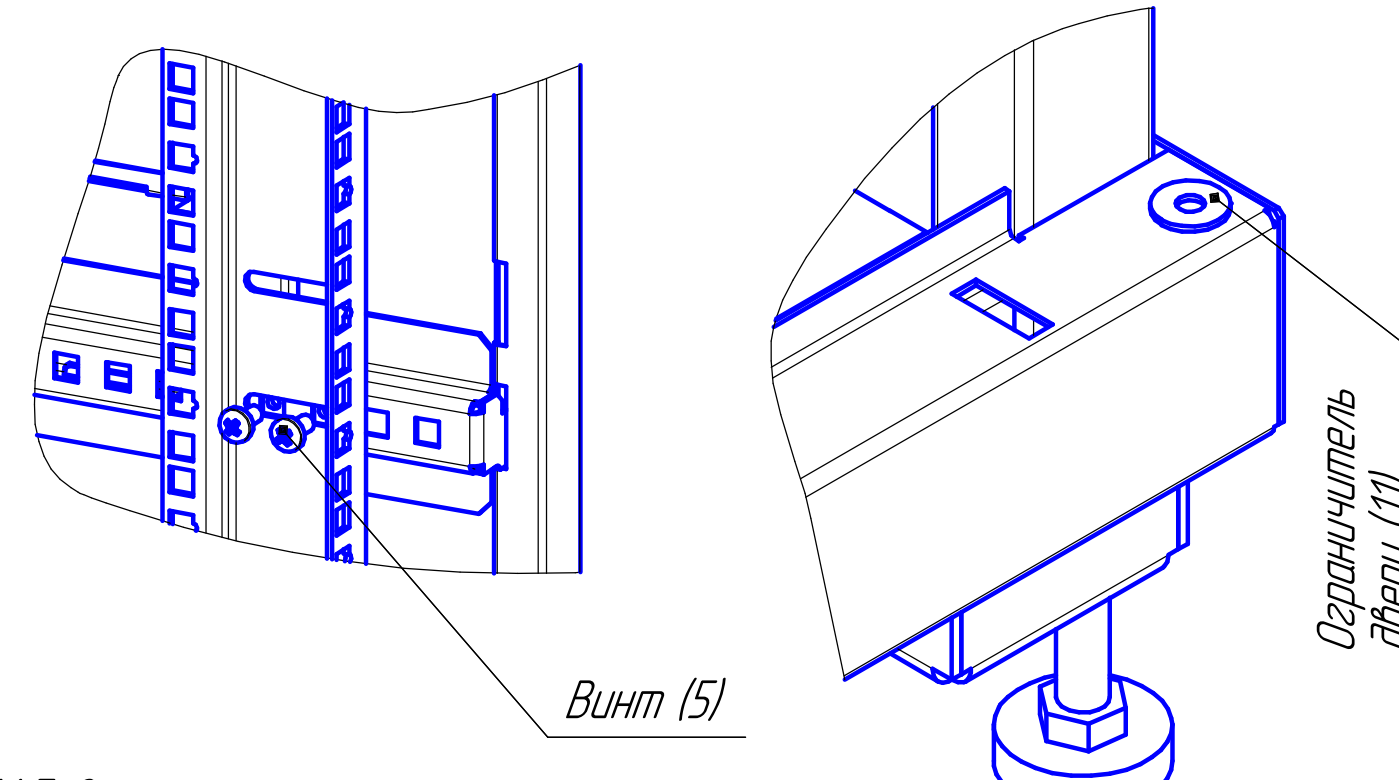
ШАГ 4
 Установите гайки клипсы (6) с внутренней стороны горизонтального профиля (3) в те монтажные отверстия, где планируется крепить монтажный профиль (14)

ШАГ 5
 Установите горизонтальные профили (3) на рамы (13) таким образом, чтобы стартовый крюк профиля вошел в зацеп с **НИЖНИМ ПАЗОМ** в раме, а монтажные отверстия профиля (3) для винтового соединения, совпали с резьбовыми пресс-штулками рамы. Закрепите профиль (3) винтами (5)



ПОРЯДОК СБОРКИ
ШАГ 6
 Используя винты (5) закрепите монтажные профили (14) в местах где установлены гайки клипсы (6).

ШАГ 7
 Установите ограничитель двери (11) на соответствующие отверстия в основание шкафа.



ШАГ 8
 Установите дверь (15) (16) на ограничитель двери (11), откройте замок, потяните вниз подпружиненный шпингалет навеса, заведите верхнюю часть двери в нужное положение, отпустите шпингалет. Стержень шпингалета должен войти в соответствующее отверстие в крыше шкафа.

ШАГ 9
 Установите боковые панели (17) заведя зацепы в пазы находящиеся в основании шкафа/боковых перемычках. Зафиксируйте панель в вертикальном положении при помощи защелок находящихся в верхней части боковых панелей.

ПОРЯДОК СБОРКИ
ШАГ 10 (опция)
 Для соединения шкафов в линейный ряд используйте соединительные пластины (11б) и винты (5). Соединительная пластина устанавливается по центру рам (13), на место боковых перемычек (4). Боковые панели внутри шкафов, установленных группой, не устанавливаются.

